

BETON FIBRE POUR TUNNEL

DESCRIPTIF DE LA SOLUTION

FONCTIONNALITE :

Cette famille de solution consiste à renforcer le béton utilisé par projection. Le béton est projeté à grande vitesse contre une paroi en l'absence de coffrage.

MECANIQUE :

Les fibres redistribuent les efforts dans la structure grâce à leur propriété mécanique de résistance à la traction.

LES DOMAINES D'APPLICATIONS

Les bétons fibrés sont utilisés pour :

- ▶ les tunnels
- ▶ les parois clouées
- ▶ les ouvrages provisoires

LES PRINCIPAUX AVANTAGES

DUCTILITE : grâce à la fibre acier, le béton acquiert une haute ductilité avec une grande capacité d'absorption d'énergie

MAITRISE EFFICACE DE LA FISSURATION DE RETRAIT

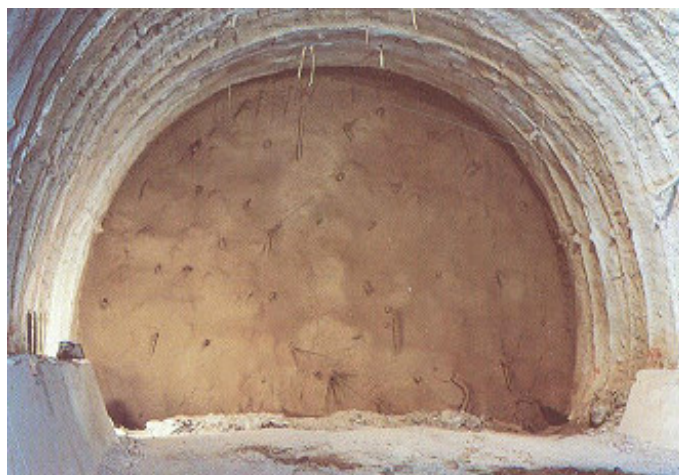
MEILLEURE RESISTANCE AUX CHOCS: plus grande résistance aux chocs des éléments préfabriqués lors des déplacements et de leur mise en oeuvre

MEILLEURE RESISTANCE AUX CHOCS THERMIQUES

REDUCTION DE L'EPAISSEUR DU BETON : l'absence d'armature élimine les épaisseurs d'enrobage

MISE EN OEUVRE FACILE : en ajoutant directement les doses de fibres dans le malaxeur

ECONOMIE DE MISE EN OEUVRE : économie sur les armatures et la main d'oeuvre spécialisée. Optimisation du processus de fabrication



CONFORMITE

Les ouvrages en fibres métalliques Wirand ont obtenu l'agrément SNCF N° IG.O A/PH.R/1885/2003.

